



MAXX 150 LP

La spécialiste pour produit congelé pour une utilisation industrielle exigeante

La Maxx 150 LP a été optimisée pour travailler des produits congelés en vrac ou en bloc. La Maxx 150 LP est particulièrement intéressante du fait de sa fiabilité pour l'usinage de produits à basse température, elle maîtrise évidemment aussi l'usinage de marchandise fraîche sans perte de qualité. L'alimentation se fait au choix avec un élévateur à colonne ou un tapis.

CARACTÉRISTIQUES:

- » Chambre VAC monobloc entièrement soudée avec évacuations pour une hygiène parfaite
- » Ouverture de la chambre latérale adaptable à la taille du produit lors du chargement
- » Système THC pour une meilleure hygiène, permettant de séparer les produits conformes des brisures et ainsi maximiser les rendements produits
- » "Maxx-pack" pour les produits à résistance à la découpe élevée
- » Duo de cylindres de plaque de compression
- » 3 moteurs pour un entraînement séparé de la grille avant, arrière et du couteau
- » Identification des outils de découpe entièrement automatique*
- » Système de graissage des coussinets entièrement automatique
- » Automate programmable et écran tactile
- » Fenêtre dans la caisse de découpe
- » Aide à la rotation pour l'entonnoir d'alimentation
- » Grille en 2 parties
- » Baguettes et stabilisateurs en acier trempé
- » Fixation des grilles simple et sécurisée
- » Tapis d'évacuation intégré
- » Ajustement automatique intelligent de la vitesse de coupe

Données techniques	Maxx 150 LP
Débit (selon le produit)	max. 3.200 kg/h
Dimensions de la chambre (H x l x L)	150 x 150 x 610 mm
Épaisseur de coupe	1-40 mm
Puissance installée	15,0 kW
Poids	1.650 kg
Dimensions de la machine (L x l x H)	2.685 x 2.170 x 1.960 mm
Dimensions des jeux de grille	6 x 6 mm - 75 x 75 mm

